



**Fierastraie basculante pentru taieri de paletizare**

**HOLTEC**

Importat de Gepetto® Consult – Brasov

**Gepetto® Consult s.r.l.** • Sediul: Dealul Cetatii 117 / 15, 500080 - Brasov • Punct de lucru: Strada Lunga 179 (intrare pe Memorandului) • Cod 500051 • Brasov, ROMANIA • Telefon +40 730 188888 • Fax +40 368 413505 • E-mail: info@gp2.ro • Web: www.gp2.ro • Cod unic de inregistrare 16437118 • Inregistrat la Registrul Comertului: J08/1132/2004 • Capital Social: 200 RON • Cont Raiffeisen Brasov (RON): RO50 RZBR 0000 0600 0477 7228 • Cont BRD - Groupe Societe Generale Brasov (RON): RO23 BRDE 080S V179 3477 0800 • Cont Trezoreria Brasov: RO25 TREZ 1315 069X XX00 5311



## Demonstrati calitatea produselor dumneavoastra

Procesul de prezentare al fiecarui gater / fabrici de cherestea incepe cu depozitul sau de cherestea. Astazi, efectuarea de taieri post operatiei de debitare a cherestelei castiga tot mai mult in importanta. Sortarea cherestelei, manuirea corespunzatoare a pachetelor de cherestea, uscarea si taierea la lungimi nestandardizate sunt considerate a fi necesitati in zilele noastre.

De mai bine de 30 de ani, actualul lider de piata, HOLTEC, a oferit solutii de incredere pentru taierea pachetelor de cherestea. De la utilaje mici, mobile, pana la unitati mari in totalitate automatizate, fierastraiile basculante pentru debitarea lemnului originale HOLTEC sunt recunoscute pentru precizia si calitatea lor peste tot in lume – in peste 6000 de locatii.

Sistemele HOLTEC sunt construite pentru a fi durabile: robuste, solide si cu costuri de intretinere scazute.

Pentru o taiere eficienta a cherestelei la anumite lungimi, achizitionarea unui fierastrau basculant pentru debitarea lemnului este alegerea potrivita. Costurile de prelucrare a metrului cub de cherestea sunt cu siguranta mai mici decat costurile prelucrarii cu un fierastrau de mana. In comparatie cu taierea individuala a capetelor, taierea pachetelor ofera avantaje dupa taiere in ceea ce priveste flexibilitatea si depozitarea.

Sectionarea finala si optimizarea pachetului poate fi facuta chiar inainte de expediere. Astfel veti avea posibilitatea de a raspunde chiar si cerintelor de ultima ora ale clientului si veti putea livra marfa rapid.



## Fierastraiie basculante pentru efectuarea taierilor de paletizare a cherestelei

### Imbunatatiti-va cheresteaua!

#### De ce HOLTEC?

- Sporeste calitatea prin caracteristici vizuale mai bune;
- Creste valoarea prin prelucrari aditionale;
- Flexibilitate prin sectionarea individuala a pachetelor;
- Lanturi originale STIHL – produse de varf de la liderul de piata, pentru rezultate remarcabile la taiere;
- Costuri mici pe metru cub prin sisteme eficiente de taiere;
- Valoare ridicata a rezistentei masinii prin constructia solida si robusta;
- Tehnologie testata si demonstrata, mii de taieri si impachetari, peste tot in lume.

### Modele de baza pentru taieri transversale profesionale

Modele noastre de baza sunt potrivite pentru taierile transversale eficiente chiar si a pachetelor mici. Cu tehnologia rezultata din modelele de inalta performanta, acestea sunt fierastraiile potrivite pentru taieri exacte si pentru primele taieri brute in lungime. Aceste fierastraiie basculante pentru debitarea lemnului nu ar trebui sa lipseasca din curtea nici unui gater – acestea sunt usor de manevrat si precise. 'Piccolo' este cel mai mic fierastrau mobil al nostru. El poate fi utilizat de asemenea si ca unitate de baza pentru utilajele stationare mici, Piccolo – F / SHK. Cu aceste modele se poate taia ca si cu utilajele profesionale. Modelul nostru Kapp – Star este cel mai bun dintre modelele de baza. Robust si testat peste tot in lume in cele mai extreme situatii, taie, fara probleme, chiar si pachete cu o arie de sectionare de peste 1.3 X 1.3 m. El este disponibil, deasemenea, si cu motor pe benzina, potrivit pentru taierea bustenilor.

#### 1. Chiar si cele mai mici fierastraiie basculante stationare pentru debitarea lemnului se comporta ca adevrate 'profesionale'

Taieri transversale precise pentru pachete de peste 1.15 X 1.15 m si unitati de lucru de peste 6 m lungime in varianta de baza cu basculare si actionare manuala, este deasemenea disponibil si cu basculare si actionare electrica.



① Piccolo F/SHK

## 2. Cel mai mic – si totusi cel mai bun in taieri

Fierastraiile basculante pentru debitarea lemnului au o greutate redusa si sunt foarte simplu constructiv. Echipamentul de taiere cu lant Stihl de 0.404 realizeaza taieri inguste si netede. Pentru sectionarea suprafetelor de 1.15 X 1.15 m.



③ Kapstar



② Piccolo

## 3. Masina robusta 'all-in-one' pentru cherestea si lemn rotund

Sina de ghidaj standard cu lungimea de 190 cm pentru sectionari de peste 1.3 X 1.3 m. Un motor electric de 11 KW care ofera o inalta performanta de taiere. Este disponibil cu motor electric sau cu motor pe benzina.

### Detaliile dau calitatea

- roata deflectoare cu **intindere rapida a lantului**
- **schimbare rapida a lantului**
- **sina de ghidaj Holtec** - pentru uniformizarea uzurii si prelungirea duratei de utilizare se poate roti in patru pozitii - acoperirea cu stelit este facuta pe ambele parti
- **lant Stihl Rapid Super**
  - dinti taietori cromati
  - sistem de ungere a nitului / articulatiilor
  - incarcare de taiere optima
  - productivitate maxima
  - cea mai buna calitate a taieturii
  - piese de schimb la costuri scazute
  - suprafete fine ale taieturii
- **anvelope** pneumatice pentru exterior sau pline pentru suprafete netede - asigura o deplasare usoara si o pozitionare exacta
- **aparatoarea** manerului din aluminiu – stabilizeaza tinuta sinei pentru o taietura exacta si protejeaza operatorul de praf, rumegus si resturi de taiere
- constructie sudata rigida pentru solicitari extreme
- **manevrare usoara si sigura**, cu minim de efort



**HOLTEC**  
PARTENERUL PENTRU TAIETURA BUNA

**Gepetto**®  
consult